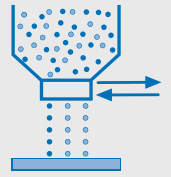


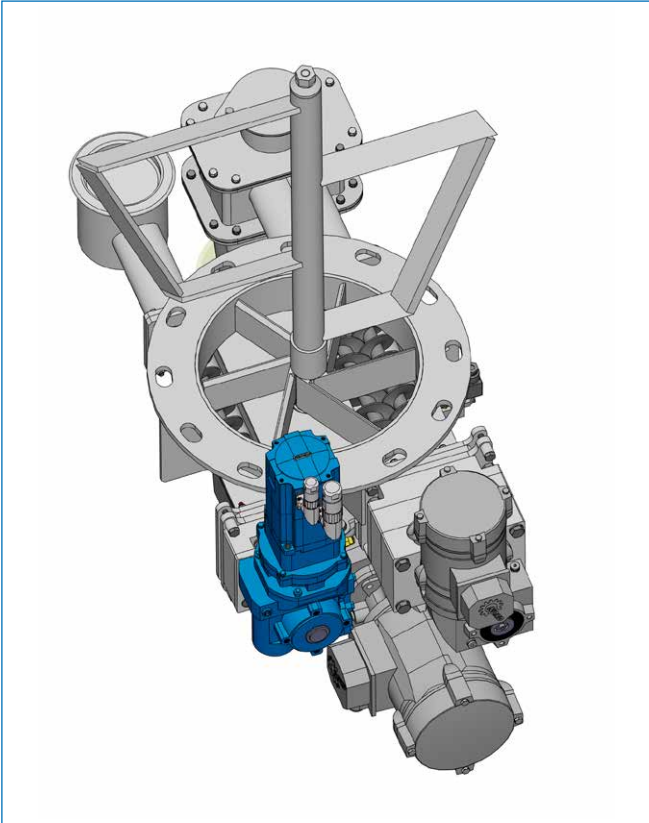


RÜHRWERKDOSIERER DD.._....

Hohe Dosiergenauigkeit
Besonders geeignet für schwerfließende Produkte



DOSIEREN



Den Rührwerkdosierer gibt es in verschiedenen Baugrößen und ermöglicht ein dosiertes Austragen von schwerfließenden Produkten.

Die Komponente zeichnet sich durch eine sehr hohe Dosiergenauigkeit aus. Diese wird durch die Ablösung kleinerer Produkteagglomerate von der Dosierschnecke und durch einen gleichbleibenden hohen Füllgrad sichergestellt.

VORTEILE:

- Integrierte Austragshilfe
- Hygienische Ausführung
- Einfache Montage
- Kompakte Einheit
- Komplett aus Edelstahl
- Geringe Bauhöhe
- Hohe Dosiergenauigkeit
- Besonders geeignet für schwerfließende Produkte
- Hohe Dosierleistung

Ein zusätzlicher Handlingsvorteil ist das einfache Wechseln der Dosierschnecken durch einen Bajonettverschluss an der Antriebswelle. Außerdem ermöglicht die geringe Bauhöhe des Rührwerkdosierers einen vielseitigen Einsatz.

Mit dem Rührwerkdosierer kann ein Förderstärkenbereich von 1:20, in Abhängigkeit des Produktes, erreicht werden.

Der Rührwerkdosierer wurde im hauseigenen Technikum und schon bei diversen Kundenprojekten eingesetzt und konnte durch seine Eigenschaften überzeugen. Besonders schwerfließende Produkte sowohl aus dem Bereich Nahrungsmittel als auch aus der chemischen Industrie, konnten mit dem Rührwerkdosierer sicher und zuverlässig ausgetragen werden.





Gerne stellen wir Ihnen Datenblätter und weitere Informationen zur Verfügung oder unterbreiten Ihnen ein individuelles Angebot. Sprechen Sie uns einfach an. Wir beraten Sie gerne.

Klasse+Variante DDIG	Baugröße 400	Ausführung E060/D060	Material / Oberfläche HY	Atex 3D/K	Optionen ...
--------------------------------	------------------------	--------------------------------	------------------------------------	---------------------	------------------------

MATERIAL- / OBERFLÄCHENAUSFÜHRUNG

Material- und Oberflächen-
ausführung für Anwen-
dungen mit **normalen**
Hygieneanforderungen.

HYGIENE (HY)

Material- und Oberflächen-
ausführung nach
kundenspezifischen
Vorgaben.

SONDERBAUWEISE (SO)

VARIANTEN / ATEX / OPTIONEN

KLASSE:

E	eine Einzelschnecke
F	zwei Einzelschnecken
G	eine Doppelschnecke
H	zwei Doppelschnecken
I	Kombination Einzel- und Doppelschnecke

VARIANTEN:

E	Antrieb mit FU
G	Antrieb mit FU und Fremdlüfter
S	Servomotor

BAUGRÖSSE:

200	Gehäuse
400	Gehäuse
600	Gehäuse

AUSFÜHRUNG:

E030	Einzelschnecke Ø 30
E060	Einzelschnecke Ø 60
E100	Einzelschnecke Ø 100
D030	Doppelschnecke Ø 30
D060	Doppelschnecke Ø 60
D100	Doppelschnecke Ø 100

ATEX:

3D/K	Innen Zone 22, außen zonenfrei
3D/3D	Innen Zone 22, außen Zone 2/22

ÜBERSICHT FÖRDERBEREICH:

Schnecke Ø	Nennförderleistung (dm³/h)*					
	Einzelschnecke			Doppelschnecke		
	Typ A	Typ B	Typ C	Typ A	Typ B	Typ C
Ø 30	1 - 17	2 - 34	5 - 72	5 - 72	9 - 134	17 - 256
Ø 60	7 - 115	20 - 300	55 - 825	14 - 215	37 - 557	102 - 1.526
Ø 100	71 - 1.077	130 - 1.958	250 - 3.750	165 - 2.476	294 - 4.405	515 - 7.732

