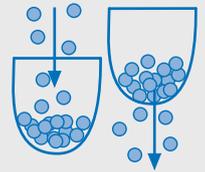




# BIG-BAG-ENTLEERSTATION LEB.\_...

Hygienisches und staubfreies Entleeren  
von Big-Bags mit oder ohne Inliner



**LAGERN**



Die Big-Bag-Entleerstation LEB wird eingesetzt, um Big-Bags mit konfektioniertem Auslauf zu entleeren. Die hygienisch optimierte Konstruktion eignet sich besonders für den Einsatz in Nahrungsmittel- und Pharmaanlagen.

Verschiedene Elemente und Alternativen können modular zu einer optimalen Lösung kombiniert werden. Das Grundgestell ist in der Höhe variabel. Es kann durch eine Vielzahl von Zubehör ergänzt werden, wie zum Beispiel:

- Vibrationstisch mit Unwuchtmotor als Austraghilfe
- Walkboden als Austraghilfe

### VORTEILE:

Robuste Bauweise, prüffähige Statik  
Modularer Aufbau, ergonomische Konstruktion  
Staubfreies Entleeren von Big-Bags  
Für Big-Bags mit und ohne Inliner  
Pneum. betätigte Klemmvorrichtung für den Auslauf

### OPTIONEN:

Portalkonstruktion mit Elektrokettenzug  
Vibrationsboden als Austraghilfe  
Walkboden als Austraghilfe  
Pneumatische Straffvorrichtung  
Integrierte Waage

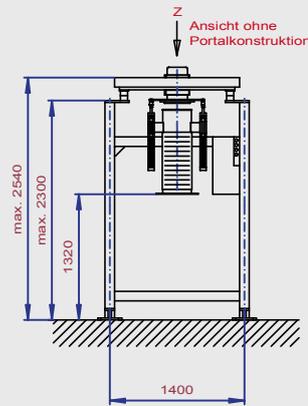
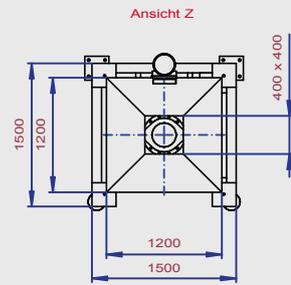
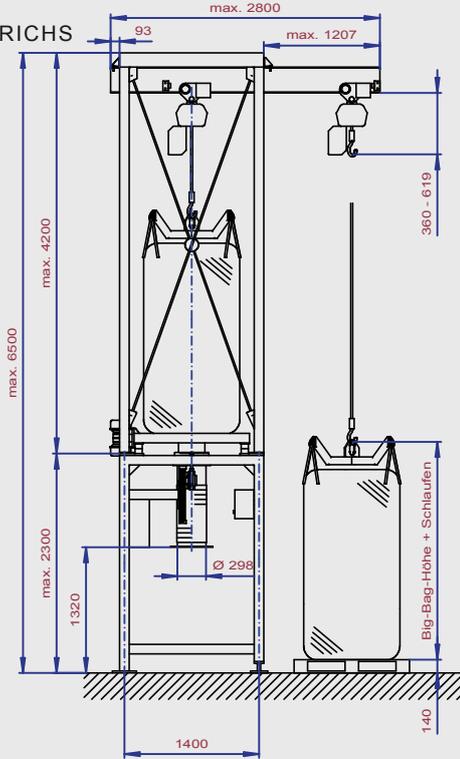
- Verschiedene Klemmvorrichtungen für den Auslauf
- Automatische Straffvorrichtung für den Auslauf
- Steuerung pneumatisch oder mit SPS
- Portalkonstruktion mit Elektrokettenzug und Laufkatzen (auch in EX-Ausführung)

Der zu entleerende Big-Bag wird mittels Elektrokettenzug und Hebetaverse auf dem Vibrationstisch aufgesetzt.

Anschließend wird der Auslauf des Big-Bags mit der Klemmvorrichtung staubdicht an die Entleerstation angeschlossen. Nach dem Lösen der Auslaufschnüre, mit denen der Big-Bag verschlossen ist, kann der Entleervorgang beginnen. Während des Entleervorgangs kann der Auslauf automatisch gestrafft werden, damit der maximale Austragquerschnitt zur Verfügung steht.

Da der Auslauf des Inliners bzw. Big-Bags um das Anschlussrohr der Entleerstation geklemmt wird, können keine Verunreinigungen, die sich auf der Außenseite des Big-Bags und ggf. zwischen Big-Bag und Inliner befinden, in den Produktstrom gelangen.





Klasse+Variante	Baugröße	Ausführung	Material	Atex	Optionen
<b>LEBA</b>	<b>1000</b>	<b>S</b>	<b>E1/ST</b>	<b>K/K</b>	<b>LEZE</b>

- VARIANTEN:** A Standard  
B verwoagen
- BAUGRÖßEN:** 1000, 1500, 2000 (Big-Bag-Höhe)
- MATERIAL:** E1/ST, E2/ST, E1/E1, E2/E2 (Produktberührend/Gestell)
- ATEX:** K/K, K/2DGD, K/3GD (innen/außen)
- OPTIONEN:** LEZE Pneumatische Klemm- und Straffvorrichtung  
MK Manuelle Klemmvorrichtung  
MZ Manuelle Zuschnürrvorrichtung  
LEZF Pneumatische Zuschnürrvorrichtung  
LEZD Vibrationstisch  
LEZC Walktisch inkl. LOGO-Steuerung  
LEZA Portalkonstruktion mit Kran  
HE Hebegeschirr in 1.4301  
HF Hebegeschirr in 1.4571  
LEZB Einzelne Kranschiene aus Stahl lackiert

Beschriebene Atex, Material, Motorvarianten, Lagerungen etc. siehe separate Legende

