



DERICHS
VERFAHRENSTECHNIK

Innovativ seit 1818



DOSIEREN • FÜRDERN • LAGERN • MAHLEN • MISCHEN • TRENNEN



MASCHINEN FÜR SCHÜTTGÜTER



Unsere Philosophie

Vor mehr als 190 Jahren entstand unser Unternehmen im Bereich des Mühlenbaus – der Wiege der industriellen Schüttgutverarbeitung. Kreative Ideen, langjährige Erfahrung und moderne Technologien bilden heute den Grundstein für ein modernes Unternehmen der mechanischen Verfahrenstechnik.

Wir beschäftigen uns sowohl mit der Herstellung zuverlässiger Komponenten als auch mit der Planung und Errichtung kompletter Anlagen für die Verarbeitung von Schüttgütern. In dieser Broschüre möchten wir Ihnen einen Überblick über unsere Tätigkeitsfelder und Kompetenzen im Bereich des Maschinenbaus geben.

Als mittelständisches, familiengeführtes Unternehmen stellen wir speziell auf Schüttgutverarbeitung zugeschnittene, qualitativ hochwertige, innovative und zuverlässige Maschinen her.



Dipl.-Ing. Hanno J. Derichs
Geschäftsführender Gesellschafter

Zuverlässige Maschinen für die Schüttgutverarbeitung

Unsere langjährige Erfahrung im Bau von Schüttgutanlagen hat zur Entwicklung einer Reihe von Schlüsselkomponenten geführt, die wir selber herstellen und natürlich auch in den von uns gebauten Anlagen verwenden.

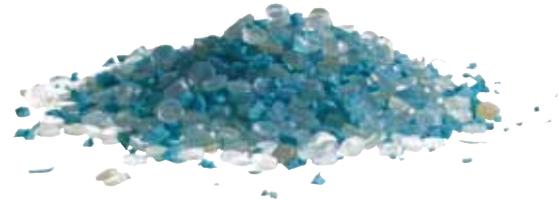
Fast alle Maschinen gibt es in verschiedenen Größen, Materialien und Ausführungen (z. B. schnellreinigbar) und stehen in unserem Technikum zur Besichtigung bereit. Auf einigen dieser Maschinen können Versuche gefahren werden, um die Funktion mit Ihrem Produkt zu testen.

Auf den folgenden Seiten präsentieren wir Ihnen einen Überblick über die von uns gefertigten Maschinen. Details entnehmen Sie bitte unserem Katalog, den wir Ihnen auf Anforderung gerne zusenden.

PHARMA



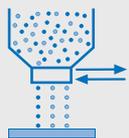
KUNSTSTOFF



CHEMIE



NAHRUNG



DOSIEREN



FÜRDERN



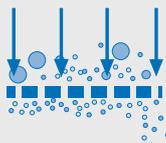
LAGERN



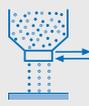
MAHLEN



MISCHEN



TRENNEN



Das Wiegen und Dosieren der Zutaten eines Produktes ist in hohem Maße qualitätsbestimmend für Ihr Endprodukt. Gleichzeitig hat die geforderte Genauigkeit und Ausführung einen großen Einfluss auf den Preis der einzusetzenden Maschinen.

Aus einer Vielzahl möglicher Baugruppen konfigurieren wir für Sie eine passende Lösung. Neben den Parametern Leistung und Genauigkeit legen wir bei der Entwicklung der Komponenten besonderen Wert darauf, dass die einzelnen Geräte robust und leicht zu reinigen sind.

■ **Dosiergeräte**

- volumetrisch
- gravimetrisch
- kontinuierlich
- diskontinuierlich

■ **Austragen**

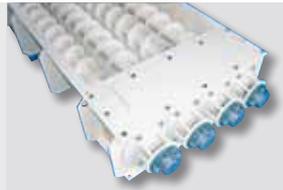
- Dosierschleusen
- Durchblasschleusen
- Rührwerksschleusen
- Austragsschwingböden
- Schneckenböden
- pneum. Austragshilfen

■ **Waagen**

- Abzugsverwiegung
- Aditionsverwiegung
- Behälterwaagen
- Siloverwiegung
- Plattformwaagen
- Saugwaagen

■ **Probenehmer für**

- Falleitungen
- Behälter
- pneum. Förderungen





Die räumliche Trennung einzelner Anlagenkomponenten und begrenzte Bauhöhen erfordern Fördersysteme, die das Produkt horizontal und vertikal transportieren.

Über kurze Distanzen mit Schnecken oder – je nach Aufgabe – von mehreren Quellen zu verschiedenen Zielen mit pneumatischen Saug- oder Druckförderungen. Für jede Aufgabe gibt es eine angemessene Lösung.

Wir fertigen Schnecken in Edelstahlausführung für Lebensmittelanwendungen sowie pneumatische Förderungen, die sich in der Regel aus mehreren Komponenten zusammensetzen.

■ **Mechanisch**

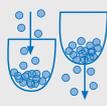
- Förderschnecken
- Schwingförderer
- Elevatoren
- Kettenförderer



■ **Pneumatisch**

- Saugförderungen
- Saugimpulsförderungen
- Mitteldruckförderungen
- Dichtstromförderungen





Lagerbehälter für Schüttgüter sowie die notwendigen Komponenten für die Befüllung und Entleerung dieser Behälter stellen wir ebenso her, wie Maschinen zum Befüllen und Entleeren von Big-Bags. Für Sackware haben wir verschiedene Sackentleereinrichtungen, optimiert für leichte Reinigbarkeit – auch bei häufigem Produktwechsel – entwickelt.

Auch Schüttguttransport-LKW können mit unseren Loseverladesystemen befüllt und entleert werden.

- **Silos**
freistehend oder im Gebäude verwogen, Inhaltsmessung Befüll- und Entleereinrichtung LKW-Loseverladesysteme
- **Behälter**
Tagessilos
Pufferbehälter
Behälterverwiegung
- **Sack-Handling**
Big-Bag-Befülleinrichtungen
Big-Bag-Entleereinrichtungen
Sackentleerkabinen





Um einen sicheren Materialfluss in Ihrer Produktion zu gewährleisten, werden häufig Klumpenbrecher oder Siebbrecher benötigt. Im Bereich der Paniermehlherstellung haben wir spezielle Mühlen für Brot oder Produkte ähnlicher Konsistenz entwickelt. Shredder für eine gröbere Kornstruktur oder Schneidmühlen für feinere Kornformen sorgen für die gewünschten Produkteigenschaften. Für spezielle

Anwendungsfälle fertigen wir auch noch unsere bewährte Hammermühle.

Unsere Komponenten passen dabei direkt als vor- oder nachgeschaltete Geräte zu unseren Sieb- oder Fördergeräten.

■ **Mühlen**

- Hammermühlen
- Shredder
- Schneidmühlen

■ **Brecher**

- Klumpenbrecher
- Siebbrecher





Kurze Mischzeiten, Homogenität und intakte Produktstruktur sowie eine gute Reinigbarkeit sind die Anforderungen an moderne Mischanlagen.

Speziell für den Hygienebereich haben wir den Zweiwellen-Fluidmischer entwickelt. Es können optional zwei große Reinigungstüren geordert werden, die ein komfortables Reinigen ermöglichen. Durch seine kurzen Mischzeiten hat der Mischer bei geringem Raumbedarf eine hohe Stundenleistung. In Verbindung mit einem Vor- und Nachbehälter ist ein quasikontinuierlicher Betrieb mit exakt definierter Mischzeit möglich. Für einfachere Anwendungen sind auch Ein- und Zweiwellenmischer im Programm.

■ **Chargenmischer**

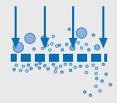
Ein- und Zweiwellenmischer

■ **Kontimischer**

Mischschnecken

■ **Containermischer**





Bei pneumatischen Förderungen muss am Ende der Förderung die Luft wieder vom transportierten Produkt getrennt werden.

Für Saug- und Druckförderungen bauen wir Abscheider mit integrierten Filtern.

Aspirationsfilter oder spezielle Staubabscheidungen kommen in der Schüttgutverarbeitung an vielen Stellen vor. Wir haben hier spezielle Lösungen entwickelt, z. B. mit Austragsorgan und Big-Bag-Befüllung oder als kompaktes Patronenfilter für einen schnellen Filterwechsel. So können ggf. Kreuzkontaminationen vermieden werden.

■ **Abscheider**

- Empfangsbehälter für pneumatische Förderungen
- Zyklone
- Aspirationsfilter
- Patronenfilter

■ **Siebmaschinen**

- Sichter
- Schwingsiebe
- Kontrollsiebe





Qualität und Service aus einer Hand

Auf Kundenanforderungen einzugehen ist Grundlage unseres Erfolges. Ob Stahl, Edelstahl oder Aluminium: Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und mit dem Prädikat „Schweißtechnischer Fachbetrieb“ garantieren wir die materialgerechte Fertigung und für jeden Qualitätsanspruch eine wirtschaftliche Lösung.

Mit der besonders im Lebensmittelbereich erworbenen Qualifikation können wir auf alle gewünschten Qualitätsanforderungen eingehen. Wir verfügen über die „Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten, Klasse B“, und ausreichend geprüfte Schweißer sowie einen eigenen Schweißfachmann und Schweißfachingenieur.

- Zertifiziert gem. DIN EN ISO 9001
- Edelstahlverarbeitung für gehobene Hygiene-Anforderungen
- Zertifizierter Schweißfachbetrieb
- Fachbetrieb gem. WHG §19I
- Ausbildungsbetrieb



Service, Wartung, Reparaturen

Eine Maschine läuft nur so gut, wie sie gewartet wird! Gerne übernehmen wir die regelmäßige Inspektion und Pflege Ihrer Produktionsanlage.

Trotzdem eine Störung – ein Anlagenteil defekt? Sollte die Fernwartung alleine nicht ausreichen, sind unsere geschulten Kundendienstspezialisten schnell vor Ort, um Störungen zu lokalisieren und zu beheben. Ein gut sortiertes Rohstoff- und Ersatzteillager sowie die Möglichkeiten unserer eigenen Fertigung garantieren Ihnen schnelle Hilfe.

Sie sehen: Auf DERICHS können Sie sich verlassen! Wir bleiben Ihr Partner auch nach der Inbetriebnahme.





DERICHS
VERFAHRENSTECHNIK

Innovativ seit 1818



DERICHS GmbH Verfahrenstechnik

Daimlerstr. 25-29 · D-52531 Übach-Palenberg

Tel.: 0 24 51 - 90 30 60 · E-Mail: info@derichs.de

Internet: www.derichs.de

WIR FREUEN UNS AUF SIE